MAX AIR

Der Max-AI® AIR ist eine innovative Lösung für die Sortierung, die modernste Technologien der künstlichen Intelligenz mit der präzisen Auswurfleistung und Kapazität einer optischen Sortieranlage verbindet. Entwickelt, um die Materialrückgewinnung in Abfall- und Recyclingbetrieben zu verbessern, zeichnet sich der AIR durch hervorragende Sortiergenauigkeit, höhere Kapazität und geringere Betriebskosten aus.

Mithilfe von hochmodernen Vision-Systemen und Deep-Learning-Funktionen analysiert der Max-AI® Materialströme kontinuierlich in Echtzeit und trifft intelligente Sortierentscheidungen, um Wertstoffe effizient zu trennen. Sein Hochgeschwindigkeits-Auswurfsystem gewährleistet eine präzise Materialtrennung und stellt eine ideale Lösung dar, die die Kapazitäten manueller und robotergestützter

Problemlos in Materialrückgewinnungsanlagen integrierbar

Flexibilität der KI-Erkennung bei hohem Durchsatz

Bis zu 2000+ Auswürfe/Minute

Kompakte Anlage mit minimalem Platzbedarf

- Einfache Installation und Nachrüstung
- Standardabmessungen:76,2 cm und 152,4 cm

Skalierbare, effiziente und kostengünstige Lösung

Maximiert die Automatisierung, verbessert die Nachhaltigkeit und reduziert die Abhängigkeit von manueller Sortierung

Max-AI® AIR

Technologie	Hochmoderne Vision-Systeme und KI-Erkennung mittels Deep Learning mit einer Identifizierungsgenauigkeit von bis zu 95 %
	Individuell anpassbare Schwellenwerte und Konfidenzniveaus ermöglichen eine präzise Sortierung
	Schnelle und unkomplizierte Anpassung an sich ändernde Rückgewinnungsanforderungen
	Hochgeschwindigkeits-Auswurfsysteme ermöglichen eine schnelle und präzise Materialtrennung
Einsatzbereiche	Rohstoffqualitätskontrolle (QC) für verbesserte Materialreinheit
	Rückgewinnung von Wertstoffen aus dem Restabfallstrom in einem letzten Schritt
	Trennung von NE-Metallen und UBCs für eine optimierte Sortiereffizienz
	Trennung von Food- und Non-Food-geeigneten Behältern für verbesserte Materialhandhabung
Schlüssel-merkmale	Minimaler Wartungsaufwand verglichen mit modernen optischen Sortieranlagen
	Optimierte Luftstromgeometrie für eine verbesserte Materialführung und maximale Reinheit
	Justierbarer Splitter für optimalen Materialfluss und höhere Sortiergenauigkeit
	Vielseitige Auswurfkonfigurationen – Auswurf nach oben, nach unten sowie doppelter Auswurf möglich
	Kompatibel mit den meisten Förderbandgeschwindigkeiten, einschließlich Beschleunigungsbändern

Max-AI® | Generatorstraat 16, 1014 AT | Amsterdam | +31 (0)20 58 220 30