MAX AIR

Le système Max-AI® AIR est une solution de tri novatrice qui associe une intelligence artificielle de pointe à la précision d'éjection et la capacité d'une trieuse optique. Conçu pour améliorer la récupération des matériaux dans les opérations de traitement et de recyclage des déchets, le système AIR se caractérise par une précision de tri incomparable, une capacité accrue et des coûts d'exploitation réduits.

Grâce à la technologie d'identification visuelle avancée et aux capacités d'apprentissage profond de Max-AI®, le système analyse en continu les flux de matériaux en temps réel, prenant des décisions de tri intelligentes pour séparer efficacement les matières recyclables. Son système d'éjection à haute vitesse assure un déroutement précis des matériaux et constitue une solution idéale surpassant les capacités du tri manuel et du tri robotisé, optimisant le débit de production tout en maximisant le degré de pureté.

Intégration parfaite dans les installations de récupération des matériaux

Flexibilité de la détection par IA associée à la capacité de l'éjection aéraulique

Jusqu'à plus de 2 000 éjections/min.

Module compact avec un encombrement minime

- Installation simple et réaménagement facile
- Dimensions standard 76,2 cm et 152,4 cm

Solution évolutive, efficace et rentable

Maximise l'automatisation, améliore la durabilité et réduit la dépendance à l'égard du tri manuel

Max-AI® AIR

Technologie	Identification visuelle avancée et détection par IA avec apprentissage profond, pour une efficacité d'identification pouvant atteindre 95 %
	Seuils et niveaux de confiance personnalisables pour un contrôle précis du tri
	Réglages rapides et faciles des matériaux cibles pour s'adapter à la variabilité des besoins de récupération
	Systèmes d'éjection à haute vitesse pour une séparation rapide et précise des matériaux
Applications	Contrôle de qualité des produits (CQ) pour une pureté optimale des matériaux
	Récupération « de dernière chance » des matériaux recyclables dans le flux résiduel
	Séparation des métaux non ferreux et des canettes usagées pour une efficacité de tri optimisée
	Séparation des récipients de qualité alimentaire et non alimentaire pour un traitement des matériaux amélioré
Avantages clés	Besoin d'entretien minime, comparable à celui d'une trieuse optique moderne
	Géométrie de flux d'air optimisée, assurant une trajectoire des matériaux optimisée et maximisant ainsi la pureté
	Diviseur réglable pour un flux de matériaux optimal et une précision de tri améliorée
	Configurations d'éjection multiples : options d'éjections vers le haut, vers le bas et double
	Compatible avec la plupart des vitesses de bande transporteuse, y compris les bandes d'accélération

Max-AI® | Generatorstraat 16, 1014 AT | Amsterdam | Pays-Bas | +31 (0)20 58 220 30