MAX AIR

Max-AI® AIR è una soluzione di smistamento innovativa che combina un'intelligenza artificiale all'avanguardia con la precisione di espulsione e la capacità di una selezionatrice ottica. Progettata per migliorare il recupero dei materiali nelle operazioni di gestione dei rifiuti e riciclaggio, il sistema AIR garantisce una precisione di smistamento superiore, una maggiore capacità e una riduzione dei costi operativi.

Grazie alle avanzate funzionalità di visione e deep learning di Max-AI®, il sistema analizza costantemente i flussi di materiali in tempo reale, prendendo decisioni di smistamento intelligenti per separare in modo efficiente i materiali riciclabili. Il suo sistema di espulsione ad alta velocità garantisce una separazione accurata dei materiali e offre una soluzione ideale che supera le capacità di selezione manuale e robotizzata, ottimizzando la produttività e massimizzando al contempo la purezza.

Si integra perfettamente negli impianti di recupero dei materiali

Rilevamento IA flessibile per quanto riguarda la velocità di espulsione dell'aria

Fino a 2000+ espulsioni/min

Unità compatta con ingombro minimò

- Installazione semplice e facile retrofit
- Dimensioni standard 76,2 cm e 152,4 cm

Soluzione scalabile, efficiente ed economica

Ottimizza l'automazione, migliora la sostenibilità e riduce la dipendenza dallo smistamento manuale

Max-AI® AIR

Tecnologia	Rilevamento tramite IA con visione avanzata e deep learning, con un'efficienza di identificazione fino al 95%
	Soglie e livelli di confidenza personalizzabili per un controllo preciso dello smistamento
	Regolazioni rapide e semplici del materiale target per adattarsi alle mutevoli esigenze di recupero
	Sistemi di espulsione ad alta velocità per una separazione rapida e accurata del materiale
Applicazioni	Controllo di qualità (QC) delle materie prime per una migliore purezza del materiale
	Ultima possibilità di recupero dei materiali riciclabili dal flusso dei residui
	Separazione di metalli non ferrosi e lattine di bevande usate (UBC, ovvero Used beverage cans) per un'efficienza di smistamento ottimizzata
	Separazione di contenitori per uso alimentare e non alimentare per una migliore gestione dei materiali
Caratteristiche principali	Manutenzione minima paragonabile alla moderna selezionatrice ottica
	Geometria del flusso d'aria ottimizzata per migliorare la traiettoria del materiale e garantire la massima purezza
	Splitter regolabile per un flusso ottimale del materiale e una maggiore precisione di smistamento
	Configurazioni di espulsione versatili: opzioni di espulsione verso l'alto, verso il basso e doppia espulsione
	Compatibile con la maggior parte delle velocità dei nastri trasportatori, inclusi i nastri acceleratori

Max-AI® | Generatorstraat 16, 1014 AT | Amsterdam | +31 (0)20 58 220 30